

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

AHARETD

Hari

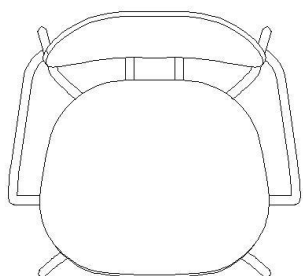
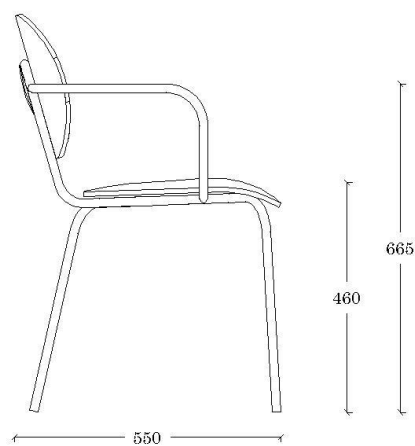
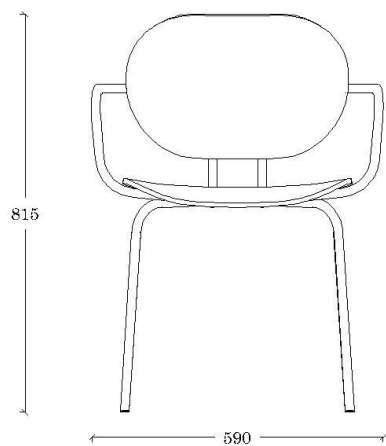
Silla brazos

Hari con brazos, inspirada en el mundo de los telares textiles con una visual muy industrial y la delicadeza de los hilos para crear una silla sutil y elegante.

DESIGNED BY ESTUDIOHAC



ondarreta



DIMENSIONES

59 cm x 55 cm x 81,5 cm x 46 x 66,5 cm [anchura x profundidad x altura x altura asiento x altura brazos]

PESO

7,5 kg

EMBALAJE

Una piezas por caja.
Medidas Bulto:

70 cm x 65 cm x 98,5 cm

CERTIFICACIÓN

Producto ensayado bajo la normativa europea EN 16139:2013, en categoría de uso severo, L2.

ACCESORIOS

Tacos Fieltros (negros)

ORIGEN

100% Fabricado en Europa

DISEÑO

Estudi{h}ac



COMPONENTES

ESTRUCTURA

Material

Tubo cilíndrico de precisión de 18 mm de diámetro y 2 mm de grosor en acero laminado en frío de calidad E-220 (s/ Norma EN-10305).

Resistencia a la tracción > 310 N/mm²;

Límite elástico > 220 N/mm²; Alargamiento > 23%

Acabado

Epoxi Color

ASIENTO

Tapizado

Madera contrachapada de Haya de 10 mm de espesor, compuesta por láminas previamente tratadas para optimizar el curvado, armadas con disposición alterna de las fibras para ganar resistencia, encoladas, prensadas y mecanizadas mediante CNC.

Tapizado con método exclusivo para que el tejido se adhiera al asiento y mantenga la silueta de la silla. Relleno en espuma de poliéster de densidad media.

Acabado

Tapizado.

RESPALDO

Haya

Madera contrachapada de Haya de 10 mm de espesor, compuesta por láminas previamente tratadas para optimizar el curvado, armadas con disposición alterna de las fibras para ganar resistencia, encoladas, prensadas y mecanizadas mediante CNC.

Roble

Madera de Roble sobre contrachapado de Haya de 10 mm de espesor, compuesto por láminas previamente tratadas para optimizar el curvado, armadas con disposición alterna de las fibras para ganar resistencia, encoladas, prensadas y mecanizadas mediante CNC.

Tapizado

Madera contrachapada de Haya de 10 mm de espesor, compuesta por láminas previamente tratadas para optimizar el curvado, armadas con disposición alterna de las fibras para ganar resistencia, encoladas, prensadas y mecanizadas mediante CNC.

Tapizado con método exclusivo para que el tejido se adhiera al respaldo y mantenga la silueta de la silla. Relleno en espuma de poliéster de densidad media.



Acabado

Tintado, tapizado.

BOTÓN

Material

Botón material Zamak; aleación de zinc con aluminio, magnesio y cobre. Cumpliendo norma ISO 301-81, s/n UNE-EN-1774.

Acabado

Epoxi Color (mismo color que estructura).

ACABADOS DE METAL

EPOXIS

Recubrimiento en polvo formulado con resinas de poliéster con buenas propiedades mecánicas y químicas, máxima resistencia al exterior y libre de compuestos nocivos (TGIC). Con aplicación electroestática y curado en horno a 200°C.

Características Técnicas:

Espesor de película (s/ ISO 2360): entre 60 y 90 µm;
Adherencia cuadrangular (s/ ISO 2409): Calidad 0 (máxima exigencia).

ACABADOS DE MADERA RESPALDO

TINTES

Fondo de esmalte pigmentado y recubrimiento final en tinte transparente de tacto sedoso. Esmaltes de secado reactivo con una excelente adherencia entre capas y resistencia mecánica.

Características técnicas:

Cumplen requisitos marcados por la norma UNE-EN 71-3;
Todos los compuestos libres de formaldehidos.

REQUERIMIENTOS TAPIZADO

Asiento Tapizado: 50 cm

Completo Tapizado (asiento + respaldo) : 90 cm